



9. Deutscher  
Orchesterwettbewerb  
2016 Ulm  
30. April – 8. Mai

---

## Ergebnisse der Ensembles aus Sachsen-Anhalt

### Kategorie C3 - Jugendgitarrenorchester

21,0 Punkte - mit sehr gutem Erfolg teilgenommen

**Gitarrenorchester Saitenwechsel der Musikschule KLANGKISTE Zeitz**

Leitung: Sylvia Beck

***Sonderpreis „Best Performance“ der Volksbanken und Raiffeisenbanken***

### Kategorie E - Big Bands

20,8 Punkte - mit gutem Erfolg teilgenommen

**Kon Big Band Magdeburg**

Leitung: Mohi Buschendorf